

Lieferprogramm der Ameba AG

Silikone von der WACKER Chemie



Klebstoffe von LORD



Elektrovergussharze von COPALTEC



Verarbeitungsgeräte

SILIKONE

Abformmassen kondensationsvernetzend	3
Abformmassen additionsvernetzend	4
Vergussmassen kondensationsvernetzend	5
Vergussmassen additionsvernetzend	6
Silikon RTV-2 Härter	7
ELASTOSIL® LR Flüssigsilikonkautschuke	8
Silikon Hilfsstoffe / Grundierungen	9
Silikon Farbpasten	10
RTV-1 Silikonklebstoffe	11
RTV-1 Abdichtmassen	12
RTV-1 Beschichtungs- und Vergussmassen	13
Silikonplasten	14
Standard Silikonöle	15
Spezial Silikonöle	16

KLEBSTOFFE

Methacrylat-Klebstoffe	17
2K-Polyurethane Klebstoffe	18
Epoxid Klebstoffe	19

PU ELEKTROGIESSHARZE

Polyurethan wärmeleitend	20
Polyurethan Flammschutz	21
Polyurethan transparent	22
Polyurethan Isolierharze	23

ELASTOSIL® M Abformmassen von **WACKER** sind bei Raumtemperatur vulkanisierende Silikonkautschuke, die sich durch eine exzellente Wiedergabegenauigkeit auszeichnen. Dank ihrer hohen Elastizität und ihrer ausgezeichneten Trenneigenschaften lassen sich Vulkanisate aus ELASTOSIL® M besonders leicht vom Modell lösen.

Kondensationsvernetzende ELASTOSIL® M Typen vulkanisieren durch Zugabe eines flüssigen oder pastenförmigen Härterers bei 0°C bis max. 70°C. Bei höheren Temperaturen kommt es zu einer Umkehrung der Vernetzungsreaktion. Bei den kondensationsvernetzenden ELASTOSIL® M Typen sollte man auf einen ausreichenden Feuchtigkeitsgehalt der Luft achten. Andernfalls können die Vulkanisate nicht vollständig aushärten und bleiben an der Oberfläche klebrig bis flüssig.



Kondensationsvernetzende ELASTOSIL® M Typen

Artikel-Nr.	Produkt	Konsistenz	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Härter Gew. %	Gebinde*
60007310	ELASTOSIL® M 1470	Knetmasse	> 1.000.000	38 (mittelhart)	4.5	P. T 40	1 kg
60007311	ELASTOSIL® M 1470	Knetmasse	> 1.000.000	38 (mittelhart)	4.5	P. T 40	5 kg
60007312	ELASTOSIL® M 1470	Knetmasse	> 1.000.000	38 (mittelhart)	4.5	P. T 40	25 kg
60027428	ELASTOSIL® M 3502	Streichmasse	> 1.000.000	26 (mittelhart)	4.5	T21 / T51	5 kg
60027428	ELASTOSIL® M 3502	Streichmasse	> 1.000.000	26 (mittelhart)	4.5	T21 / T51	25 kg
60007396	ELASTOSIL® M 4400	Giessmasse	25.000	23 (weich)	2	T37 / T40	5 kg
60007397	ELASTOSIL® M 4400	Giessmasse	25.000	23 (weich)	2	T37 / T40	25 kg
60007390	ELASTOSIL® M 4440	Giessmasse	20.000	37 (mittelhart)	2.5	T37 / T40	1 kg
60007390	ELASTOSIL® M 4440	Giessmasse	20.000	37 (mittelhart)	2.5	T37 / T40	5 kg
60007390	ELASTOSIL® M 4440	Giessmasse	20.000	37 (mittelhart)	2.5	T37 / T40	25 kg
60007381	ELASTOSIL® M 4470	Giessmasse	10.000	60 (hart)	4.5	T37 / T40	1 kg
60007382	ELASTOSIL® M 4470	Giessmasse	10.000	60 (hart)	4.5	T37 / T40	5 kg
60007383	ELASTOSIL® M 4470	Giessmasse	10.000	60 (hart)	4.5	T37 / T40	25 kg
60007364	ELASTOSIL® M 4503	Giessmasse	40.000	25 (mittelhart)	5	T35	1 kg
60007367	ELASTOSIL® M 4503	Giessmasse	40.000	25 (mittelhart)	5	T35	5 kg
60007368	ELASTOSIL® M 4503	Giessmasse	40.000	25 (mittelhart)	5	T35	25 kg
60022472	ELASTOSIL® M 4511	Giessmasse	20.000	12 (weich)	3.5	T21 / T51	1 kg
60022473	ELASTOSIL® M 4511	Giessmasse	20.000	12 (weich)	3.5	T21 / T51	5 kg
60031209	ELASTOSIL® M 4511	Giessmasse	20.000	12 (weich)	3.5	T21 / T51	25 kg
60011018	ELASTOSIL® M 4512	Giessmasse	25.000	20 (weich)	3.5	T21 / T51	5 kg
60011022	ELASTOSIL® M 4514	Giessmasse	25.000	25 (mittelhart)	5	T21 / T51	5 kg

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

> **Hilfsstoffe** für die kondensationsvernetzenden ELASTOSIL® M Typen finden Sie auf **Seite 8**.

Additionsvernetzende ELASTOSIL® M Typen vulkanisieren durch Vermischen der beiden Komponenten A und B bei Temperaturen zwischen 10 °C und 200 °C. Bei der Vulkanisation eines additionsvernetzenden Silikonkautschuks entstehen keine flüchtigen Spaltprodukte. Diverse additionsvernetzende Typen können im Lebensmittelbereich (BFR & FDA) verwendet werden.



Bei additionsvernetzenden RTV-2 Silikonkautschuken besonders zu beachten ist eine mögliche **Vulkanisationsstörung**, welche durch die teilweise bis völlige Blockierung des Platin-Katalysators entsteht und durch den Kontakt mit bestimmten Substanzen verursacht wird (Schwefel oder viele Schwefelverbindungen und andere schwefelhaltige Stoffe wie Natur- und Synthetikgummi (EPDM); Armine, Urethane und aminhaltige Stoffe wie Polyurethane, amingehärtete Epoxidharze etc.; Organometalle, speziell Organozinn-Verbindungen und solche in Substanzen enthaltenen Stoffe wie z.B. Vulkanisate und Härter der kondensationsvernetzenden RTV-2 Silikonkautschuke.



Additionsvernetzende ELASTOSIL® M Typen

Komponente A	Komponente B	Produkte	Konsistenz	Viskosität	Härte	Reissfestigkeit	Gebinde*
Artikel-Nr.	Artikel-Nr.			[mPa·s]	[Shore A]	[N/mm ²]	
60007400	60007405	ELASTOSIL® M 4370	Giessmasse	8	55 (hart)	3	5.5 kg
60008684	60008689	ELASTOSIL® M 4600	Giessmasse	15	20 (weich)	7	5.5 kg
60008685	60008687	ELASTOSIL® M 4600	Giessmasse	15	20 (weich)	7	33 kg
60007341	60007348	ELASTOSIL® M 4601	Giessmasse	20	28 (mittelhart)	6.5	1 kg
60016639	60007349	ELASTOSIL® M 4601	Giessmasse	20	28 (mittelhart)	6.5	5 kg
60050978	60007347	ELASTOSIL® M 4601	Giessmasse	20	28 (mittelhart)	6.5	240 kg
60055567	60055571	ELASTOSIL® M 4630	Giessmasse	10	28 (mittelhart)	6.5	33 kg
60032521	60032524	ELASTOSIL® M 4641	Giessmasse	30	43 (hart)	4.5	5.5 kg
60032522	60032525	ELASTOSIL® M 4641	Giessmasse	30	43 (hart)	4.5	22 kg
60007931	60007936	ELASTOSIL® M 4642	Giessmasse	15	37 (mittelhart)	7	5.5 kg
60007932	60007934	ELASTOSIL® M 4642	Giessmasse	15	37 (mittelhart)	7	33 kg
60010085	60010090	ELASTOSIL® M 4643	Giessmasse	25	48 (hart)	5	1 kg
60010086	60010091	ELASTOSIL® M 4643	Giessmasse	25	48 (hart)	5	5.5 kg
60011148	60011154	ELASTOSIL® M 4644	Giessmasse	50	40 (mittelhart)	5.5	5.5 kg
60032687	60032742	ELASTOSIL® M 4645	Giessmasse	35	40 (mittelhart)	5	5.5 kg
60007325	60007328	ELASTOSIL® M 4670	Giessmasse	80	55 (hart)	5.5	6 kg
60082256	60083365	Vario 15	Giessmasse	3	15 (weich)	6.5	5.5 kg
60082205	60085520	Vario 15	Giessmasse	3	15 (weich)	6.5	22 kg
60082731	60083365	Vario 40	Giessmasse	10	40 (mittelhart)	8	5.5 kg
60082729	60085520	Vario 40	Giessmasse	10	40 (mittelhart)	8	5.5 kg
60064485	Kartuschen	C1200	Spray Up	20	25 (weich)	5	0.28 kg
60064302	60064304	C1200	Spray Up	20	25 (weich)	5	20 kg

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

> **Hilfsstoffe** für die additionsvernetzenden ELASTOSIL® M Typen finden Sie auf **Seite 8**.

ELASTOSIL® RT Typen sind zweikomponentige Silikonkautschuke, universell einsetzbar zum Verguss und zur Beschichtung in allen Industriezweigen.

Die elektrischen Eigenschaften sind in einem Temperaturbereich von -45 °C bis +180 °C weitestgehend konstant. Bei Raumtemperatur sind sie mit denen anderer Isolierstoffe gut vergleichbar. Im Unterschied zu diesen ändern sich jedoch auch bei **höherer Messtemperatur die Werte für Isolationswiderstand, Durchschlagsfestigkeit und elektrischen Verlustfaktor kaum**. Und auch bei Wasserlagerung bleiben diese Eigenschaften konstant. Normalerweise sind Silikonkautschuke elektrische Isolatoren. Mit speziellen Füllstoffen lässt sich jedoch elektrische Leitfähigkeit erreichen. Im Gegensatz zu organischen Elastomeren und Giessharzen hat RTV-Silikonkautschuk eine ausgezeichnete Lichtbogen- und Kriechstromfestigkeit.



Kondensationsvernetzende ELASTOSIL® RT Vergussmassen

Artikel-Nr.	Produkte	Viskosität	Härte	Reissfestigkeit	Durchgangswiderstand	Härter	Dielektrizitätskonstante	Gebinde*
		[mPa·s]	[Shore A]	[N/mm ²]	[Ω cm]	Gew. %		
60003741	ELASTOSIL® RT 426	10	55	4.5	1E +14	T 37 / T 40	3.7	1 kg
60003743	ELASTOSIL® RT 426	10	55	4.5	1E +14	T 37 / T 40	3.7	25 kg
60004067	ELASTOSIL® RT 428	12	65	6	1E +13	T 37 / T 40	3.5	1 kg
60003750	ELASTOSIL® RT 480	250	55	4.5	K.A.	T 37 / T 40	3.3	1 kg
60003759	ELASTOSIL® RT 563	5	55	4.5	8E +03	T 37 / T 40	2.8	1 kg
60003761	ELASTOSIL® RT 563	5	55	4.5	8E +03	T 37 / T 40	2.8	25 kg
60003747	ELASTOSIL® RT K	7	45	2	3E +02	T	3.3	5 kg
60003748	ELASTOSIL® RT K	7	45	2	3E +02	T	3.3	25 kg

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

> **Hilfsstoffe** für die kondensationsvernetzenden ELASTOSIL® RT Typen finden Sie auf **Seite 8**.

Schwerbrennbarkeit

Silikone sind schwerbrennbar, auch ohne den Zusatz von Halogenverbindungen, die im Brandfall korrosive und toxische Gase abgeben. Generell ist ihr Brandverhalten günstiger als das vieler anderer organischer Kautschuke und Giessharze. Die Selbstentzündungstemperatur von Vulkanisaten aus Silikonkautschuk liegt bei etwa 430 °C. Die entstehende Flamme brennt bei 750 °C.



Wärmeleitfähigkeit

Die Wärmeleitfähigkeit der meisten Silikonkautschuke liegt bei Raumtemperatur im Bereich von 0,15–0,25 W.K-1.m-1. Mit speziellen, hochgefüllten Typen lassen sich jedoch Werte bis zu 2,5 W.K-1.m-1 realisieren.



Additionsvernetzende ELASTOSIL® RT Vergussmassen

Komponente A	Komponente B	Produkte	Viskosität	Härte	Durchgangs- widerstand	Dielektrizitäts- konstante	Gebinde*
Artikel-Nr.	Artikel-Nr.		[mPa·s]	[Shore A]	[Ω/cm]	[ε]	
60003804	60003815	ELASTOSIL® RT 601	3.5	45	1015	2.8	1 kg
60003806	60003816	ELASTOSIL® RT 601	3.5	45	1.00E-15	2.8	5 kg
60003805	60003817	ELASTOSIL® RT 601	3.5	45	1.00E-15	2.8	30 kg
60004228	60004233	ELASTOSIL® RT 602	3.5	30	1.00E-15	3.1	1 kg
60004229	60004234	ELASTOSIL® RT 602	3.5	30	1.00E-15	3.1	5 kg
60004230	60004235	ELASTOSIL® RT 602	3.5	30	1.00E-15	3.1	30 kg
60003800	60003810	ELASTOSIL® RT 604	800	Soft	1.00E-15	2.7	1 kg
60003801	60003811	ELASTOSIL® RT 604	800	Soft	1.00E-15	2.7	5.5 kg
60003799	60003812	ELASTOSIL® RT 604	800	Soft	1.00E-15	2.7	30 kg
60003763	60003769	ELASTOSIL® RT 607	10	55	1.00E-15	3.7	1 kg
60003764	60003770	ELASTOSIL® RT 607	10	55	1.00E-15	3.7	5 kg
60003774	60003782	ELASTOSIL® RT 622	12	27	1.00E-15	3.7	1 kg
60003775	60003783	ELASTOSIL® RT 622	12	27	1.00E-15	3.7	5 kg
60003777	60003780	ELASTOSIL® RT 622	12	27	1.00E-15	3.7	30 kg
60004446	60004452	ELASTOSIL® RT 625	12	25	1.00E-15	3.2	1 kg
60004447	60004453	ELASTOSIL® RT 625	12	25	1.00E-15	3.2	5 kg
60003785	60003791	ELASTOSIL® RT 628	40	50	1.00E-15	3.2	5 kg
60003786	60003788	ELASTOSIL® RT 628	40	50	1.00E-15	3.2	30 kg
60003880	60003876	ELASTOSIL® RT 646	70	55	-	-	5 kg
60003881	60003877	ELASTOSIL® RT 646	70	55	-	-	35 kg
60006066	60006070	ELASTOSIL® RT 675	35	80	1.00E-15	6.1	2 kg
60006067	60006071	ELASTOSIL® RT 675	35	80	1.00E-15	6.1	10 kg
60012297	60012300	ELASTOSIL® RT 745	1	15	1.00E-15	2.9	2 kg
60012296	60012299	ELASTOSIL® RT 745	1	15	1.00E-15	2.9	40 kg
60004792	60004785	SILGEL® 612	1	Gel	1.00E-16	2.7	10 kg
60004790	60004783	SILGEL® 612	1	Gel	1.00E-16	2.7	50 kg

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

> **Hilfsstoffe** für die additionsvernetzenden ELASTOSIL® RT Typen finden Sie auf **Seite 8**.

Härter für RTV-2-Silikone, die unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vernetzen. Um die Vulkanisationszeit zu reduzieren, besteht die Möglichkeit, den bestehenden Härter mit dem **Härter T 47** abzumischen (Dosierung gemäss untenstehender Tabelle).

Oberflächen von Silikonkautschuken zeigen ausgeprägte dehässive Eigenschaften. Diese können mittels **Härter T 77** haftend gemacht werden (Dosierung gemäss untenstehender Tabelle).



Härter für kondensationsvernetzende ELASTOSIL®

Artikel-Nr.	Produkt	Gebinde
60078485	WACKER® HÄRTER T	0.2kg
60003848	WACKER® HÄRTER T	5 kg
60006305	WACKER® HÄRTER T 12	0.8 kg
60022832-50	WACKER® HÄRTER T 21	0.06 kg
60023208	WACKER® HÄRTER T 21	0.26 kg
60022832	WACKER® HÄRTER T 21	0.8 kg
60003865	WACKER® HÄRTER T 35	0.06 kg
60003866	WACKER® HÄRTER T 35	0.27 kg
60003843	WACKER® HÄRTER T 37	0.06 kg
60078484	WACKER® HÄRTER T 37	0.20 kg
60003842	WACKER® HÄRTER T 37	5 kg
60003838	WACKER® HÄRTER T 40	0.06 kg
60078483	WACKER® HÄRTER T 40	0.2 kg
60003837	WACKER® HÄRTER T 40	5 kg
60081733	WACKER® HÄRTER T 40 Härter Paste	0.1 kg
60002413	WACKER® HÄRTER T 47 Schnellhärter	0.06 kg
60078482	WACKER® HÄRTER T 47 Schnellhärter	0.20 kg
60078487-1	WACKER® HÄRTER T 51	0.06 kg
60078487	WACKER® HÄRTER T 51	0.27 kg
60081734	WACKER® HÄRTER T 77 zum Verkleben	0.10 kg

Dosierung Schnellhärter T47

Härter	Mischung mit T 47	Dosierung	Topfzeit [min]	Vulkanisationszeit [h]
ELASTOSIL® M 3502 / M 4511 / M 4512 / M 4514 / M 4541				
T 21	-	5%	60 - 90	8 - 12
	95:05:00	5%	20 - 40	4 - 6
	90:10:00	5%	10 - 20	2 - 4
T 51	-	5%	40 - 80	6 - 10
	95:05:00	5%	15 - 30	2 - 5
	90:10:00	5%	5 - 15	1 - 2
T 47	-	1,5 %	3 - 30	1 - 2
ELASTOSIL® M 4503				
T 35	-	5%	90 - 120	15 - 20
	90:10:00	5%	20 - 40	6 - 8
	80:20:00	5%	10 - 20	2 - 4
T 47	-	2%	3 - 10	1 - 2
ELASTOSIL® M 4400 / M 4440 / 4470				
T 37	-	3%	80 - 100	10 - 12
T 37	-	4%	50 - 70	8 - 10
T 40	-	2%	30 - 50	6 - 7
T 47	-	2%	3 - 8	0.5 - 1

Je nach Bedürfnis können wir Ihnen die Härter abmischen.

Dosierung Härter T77 (haftend)

ELASTOSIL®	Mix A : B	Topfzeit [min]	Vulkanisationszeit [h]
RT 426 / RT 428 / M 4470	8 : 1	15 - 30	0.75 - 1
RT 426 / RT 428 / M 4470	12 : 1	35 - 60	1 - 2
RT K / RT 563	8 : 1	45 - 60	1.5 - 2
RT K / RT 563	12 : 1	100 - 120	5 - 6
M 4503 / M 4511	8 : 1	75 - 90	> 2.5
M 4503 / M 4511	12 : 1	> 120	> 6

ELASTOSIL® LR Flüssigsilikonkautschuke werden als 2-Komponenten-Mischungen angeliefert und nach dem Prinzip der platinkatalysierten Addition vernetzt. Im Unterschied zu der peroxidischen Vernetzung werden dabei keine unerwünschten Spaltprodukte freigesetzt. Was dabei herauskommt ist ein hochelastisches, dreidimensionales Netzwerk mit ganz hervorragenden mechanischen, elektrischen und optischen Eigenschaften.

Die **heissvulkanisierenden** Kautschuke haben eine besonders niedrige Viskosität und lassen sich auf **hochmodernen Fertigungsanlagen ähnlich wie Thermoplaste verarbeiten. Und sie haben alle guten Eigenschaften der Silikone.**

LSR–Flüssigsilikonkautschuke

Komponente A	Komponente B	Produkt	Härte	Reissfestigkeit	Reissdehnung	Gebinde
Artikel-Nr.	Artikel-Nr.		[Shore A]	[N/mm ²]	%	
60005005	60005010	ELASTOSIL® LR 3003/30	31	7.5	620	20 kg
60005014	60005018	ELASTOSIL® LR 3003/40	41	10	610	20 kg
60005022	60005027	ELASTOSIL® LR 3003/50	50	9.9	480	20 kg
60004984	60004989	ELASTOSIL® LR 3003/60	60	9.4	340	20 kg
60005257	60005252	ELASTOSIL® LR 3003/70	70	8.6	290	20 kg
60070854	60070854	ELASTOSIL® LR 3003/20 TR	21	8	860	20 kg
60005205		ELASTOSIL® LR 3001/55 FR	53	6	290	25 kg
60007775	60007778	ELASTOSIL® LR 6200	47	4.8	230	1 kg
60014495	60014496	ELASTOSIL® LR 6200	47	4.8	230	20 kg

Hilfsstoffe sind Produkte für RTV-2 Silikonkautschuke, um die Topfzeit / Vulkanisationszeit zu verlängern oder zu verkürzen. Zusätzlich kann man die Viskosität einzelner Silikone modifizieren.

Grundierungen sind niedrigviskose Flüssigkeiten, die reaktionsfähige Silane bzw. Silikonharze enthalten. Nach dem Abdampfen des Lösemittels bildet sich bei Raumtemperatur oder auch erhöhter Temperatur durch die Einwirkung von Luftfeuchtigkeit ein starrer Harzfilm, der sowohl eine Verankerung mit dem Substrat als auch einen Verbund mit dem Silikonkautschuk eingeht.



Tip: Das Aufbringen des katalysierten Silikonkautschuks auf dem Grundierungsfilm sollte möglichst unmittelbar nach dem Trocknungs- bzw. Einbrennvorgang (15 min bei 100°C) erfolgen, längstens jedoch 5 Stunden danach, da sonst mit einem Verlust an haftvermittelnder Wirkung gerechnet werden muss

Hilfsstoffe für kondensationsvernetzende Silikone

Artikel-Nr.	Produkt	Anwendung	Eigenschaften	Dosierung Gew. %	Gebinde
60086038	Verdickungsadditiv C	45XXX	Verdickungsmittel	0,5 bis 2 %	0.5 kg
60086039	Verdickungsadditiv C	45XXX	Verdickungsmittel	0,5 bis 2 %	1 kg

Hilfsstoffe für additionsvernetzende Silikone


















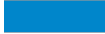




Artikel-Nr.	Produkt	Anwendung	Eigenschaften	Dosierung Gew. %	Gebinde
60036843	Katalysator EP	alle Addition-SI	Beschleuniger	bis 0,2 %	0.06 kg
60036809	Katalysator EP	alle Addition-SI	Beschleuniger	bis 0,2 %	1 kg
60005793	Inhibitor PT 88	alle Addition-SI	Verzögerer	bis 0,5%	0.3 kg
60005794	Inhibitor PT 88	alle Addition-SI	Verzögerer	0,1-0,5 %	1 kg
60005792	Inhibitor PT 88	alle Addition-SI	Verzögerer	0,1-0,5 %	5 kg
60004030	Stabilisator 43	alle Addition-SI	Verdickungsmittel	0,1-0,5 %	0.5 kg
60004032	Stabilisator 43	alle Addition-SI	Verdickungsmittel	0,1-0,5 %	5 kg
60005694	Stabilisator 43	alle Addition-SI	Verdickungsmittel	0,1-0,5 %	25 kg

Grundierungen für Silikone

Artikel-Nr.	Produkt	Einsatz	Substrat	Flammpunkt	Dichte	Gebinde
60078365	Grundierung G 718	RTV 1	Metalle, Kunststoffe	-18°C	0,82 g/cm ³	0.8 kg
60003248	Grundierung G 718	RTV 1	Metalle, Kunststoffe	-18°C	0,82 g/cm ³	20 kg
60088831	Grundierung G 790	RTV 2 / LSR	Metalle, Kunststoffe	+ 9°C	0,76 g/cm ³	0,7 kg
60003263	Grundierung G 790	RTV 2 / LSR	Metalle, Kunststoffe	+ 9°C	0,76 g/cm ³	20 kg
60078592	Grundierung G 795	RTV 2	Metalle, Kunststoffe	+ 25°C	0,79 g/cm ³	0,7 kg

Farbpasten FL sind verarbeitungsfertige Gemische aus Pigmenten und reaktivem Silikonpolymer für 2-komponentigen, additionsvernetzenden Silikonkautschuk mit einer maximalen Dosierung von 4 %.

ELASTOSIL® Farbpasten

Artikel-Nr.	RAL ¹⁾	Farbname	BFR ²⁾⁴⁾	FDA ³⁾⁴⁾	Farbe
Standardfarben					
60003609	RAL 1016	FL Gelb	•	•	
60003621	RAL 3013	FL Rotbraun	•	•	
60077290	RAL 5022	FL Blau	•	•	
	RAL 9010	FL Weiss	•	•	
	RAL 9011	FL Schwarz	•	•	
Weitere Farben					
	RAL 1014	FL Elfenbein	•	•	
	RAL 1006	FL Gelb	•	•	
60004846	RAL 1021	FL Gelb	•	•	
	RAL 1026	FL Gelb	•	•	
60077252	RAL 1033	FL Gelb	•	•	
60007278	RAL 2001	FL Rotbraun	•	•	
60004837	RAL 2004	FL Orange	•	•	
60004840	RAL 3000	FL Dunkelrot	•	•	
60077253	RAL 3020	FL Rot	•	•	
	RAL 4002	FL Rotviolett	•	•	
60003909	RAL 5002	FL Ultramarinblau	•	•	
60003612	RAL 5010	FL Dunkelblau	•	•	
60003618	RAL 5015	FL Hellblau	•	•	
	RAL 6004	FL Heliogrün	•	•	
60005429	RAL 6010	FL Grün	•	•	
60005725	RAL 7000	FL Grau	•	•	
60004773	RAL 9005	FL Schwarz	•	•	

1) Die RAL-Werte in der Tabelle stellen lediglich Richtwerte dar.

2) Zur Erfüllung der Bedingungen zum Einfärben von Kunststoffen und anderen Polymeren gemäss FDA CFR 21 §177.2600 „Rubber Articles Intended for Repeated Use“ müssen die jeweilig existierenden maximalen Zusatzmengen und Anwendungsbeschränkungen für die Pigmente gemäss § 178.3297 „Colorants for Polymers“ eingehalten werden.

3) FDA 21 CFR § 177.2600 „Rubber articles intended for repeated use“ (FDA = Food and Drug Administration)

4) Es existieren Dosierlimits für die BfR- bzw. FDA-Konformität, die zum Erreichen der jeweiligen Empfehlungen eingehalten werden müssen.

Herkömmliche organische Klebstoffe haften nicht auf Silikonoberflächen. Deshalb hat **WACKER®** spezielle Silikonklebstoffe entwickelt, die sich ganz leicht verarbeiten lassen und eine ausgezeichnete Haftung und Verbundkraft beim Verkleben erzielen: 1-Komponenten-Kleber, die bei Raumtemperatur durch den blossen Kontakt mit Luftfeuchtigkeit ausvulkanisieren, sowie wärmehärtende Silikonklebstoffe, von fließfähig bis standfest, mit unterschiedlichen Härtegraden von A 10 bis A 80 Shore.

- Elektrisch isolierend
- Wärmeleitfähig bis zu 2,5 KW-1.M-1
- Mit FDA und BFR Empfehlung (E43N / SILPURAN® 4200)
- Biocom USP Class 6



RTV-1 Klebstoffe essigvernetzend

				[mPa·s]	[Shore A]	[N/mm ²]	%	
60019662	ELASTOSIL® E4	standfest	transp.	standfest	16	1,5	600	90 ml
60080792	ELASTOSIL® E4	standfest	transp.	standfest	16	1,5	600	310 ml
60003721	ELASTOSIL® E4	standfest	transp.	standfest	16	1,5	600	20 kg
60008097	ELASTOSIL® E14	standfest	rot	standfest	36	3,0	300	310 ml
60019658	ELASTOSIL® E41	lösemittelhaltig	transp.	65	20	4,5	500	90 ml
60008053	ELASTOSIL® E41	lösemittelhaltig	transp.	65	20	4,5	500	310 ml
60003725	ELASTOSIL® E41	lösemittelhaltig	transp.	65	20	4,5	500	20 kg
60019661	ELASTOSIL® E43	gute Mechanik	transp.	300	30	6,2	600	90 ml
60082068	ELASTOSIL® E43	gute Mechanik	transp.	300	30	6,2	600	310 ml
60003731	ELASTOSIL® E43	gute Mechanik	transp.	300	30	6,2	600	22 kg
60005294	ELASTOSIL® E43	gute Mechanik	schwarz	300	30	6,2	600	310 ml
60073019	ELASTOSIL® E43N	FDA & BFR	transp.	300	30	8,0	500	310 ml
60073019	ELASTOSIL® E43N	FDA & BFR	transp.	300	30	8,0	500	22 kg
60071268	ELASTOSIL® E47	warmhärtend	transp.	standfest	35	4,5	450	90 ml
60056666	ELASTOSIL® E47	warmhärtend	transp.	standfest	35	4,5	450	310 ml
60056429	ELASTOSIL® E47	warmhärtend	transp.	standfest	35	4,5	450	20 kg
60002063	ELASTOSIL® E50	lösemittelfrei	transp.	500	35	3,6	350	21 kg
60081499	SILPURAN® 4200	Biokom Class VI	transp.	300	35	5,5	700	310 ml

Saure Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen an Essigsäure ab.

RTV-1 Klebstoffe neutralvernetzend

Artikel Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N /mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60046443	ELASTOSIL® N2197	gute Mechanik	grau	standfest	35	2,5	350	310 ml
60083522	ELASTOSIL® N9111	gute Mechanik	schwarz	standfest	35	2,5	350	310 ml
60083494	ELASTOSIL® N9111	gute Mechanik	weiss	standfest	35	2,5	350	310 ml

Neutrale Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen eines Oxims oder Alkohols ab.

RTV-1 Abdichtmassen sind **Acetatsysteme**, welche beim Aushärten Essigsäure abspaltend (essigvernetzend) sind. Sie zeichnen sich durch sehr hohe Stabilität bei Hitze, UV-Strahlung und Bewitterung aus, sowie durch gute Haftung auf den Substraten wie Glas, Email, Porzellan und auch eloxiertem Aluminium. Die **Amin-/Aminoxysysteme** scheiden beim Aushärten einen charakteristischen, fischartigen Geruch auf. Amin-/Aminoxysysteme sind äusserst stabile Produkte, die auch bei kalter Witterung noch nennenswerte Eigenschaften aufweisen. Die **Oximsysteme** werden auch als (neutralvernetzende) Silikondichtstoffe bezeichnet. Sie spalten chemisch relativ inerte Ketoxime ab, die Oximsysteme werden deshalb oft in der Elektronikindustrie eingesetzt oder überall dort, wo die chemisch aggressiveren Abspaltungsmoleküle wie Essigsäure und Amin nicht erwünscht sind.



RTV-1 Abdichtmassen aminvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60019663	ELASTOSIL® A33	gute Mechanik	elfenbein	standfest	25	2,5	350	90 ml
60008102	ELASTOSIL® A33	gute Mechanik	elfenbein	standfest	25	2,5	350	310 ml
60003740	ELASTOSIL® A33	gute Mechanik	elfenbein	standfest	25	2,5	350	25 kg
60008105	ELASTOSIL® A234	hitzebeständig	weiss	ca. 35.000	36	2,2	200	310 ml
60042932	ELASTOSIL® A234	hitzebeständig	weiss	ca. 35.000	36	2,2	200	25 kg

Basisische Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen eines Amins ab.

RTV-1 Abdichtmassen essigvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60042938	ELASTOSIL® E70	gute Mechanik	rot	75	40	3,5	250	25 kg

Saure Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen an Essigsäuren ab.

RTV-1 Abdichtmassen neutralvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60008054	ELASTOSIL® N189	ölbeständig	schwarz	standfest	32	2,0	250	310 ml
60042956	ELASTOSIL® N189	ölbeständig	schwarz	standfest	32	2,0	250	22 kg
60019660	ELASTOSIL® N199	gute Mechanik	transp.	standfest	35	4,0	450	90 ml
60008063	ELASTOSIL® N199	gute Mechanik	transp.	standfest	35	4,0	450	310 ml
60042952	ELASTOSIL® N199	gute Mechanik	transp.	standfest	35	4,0	450	21 kg
60028605	ELASTOSIL® N2034	selbst-nivellierend	grau	40	35	1,5	200	23 kg
60076615	ELASTOSIL® N2189	ölbeständig	schwarz	standfest	44	2,3	250	310 ml
60028631	ELASTOSIL® N2189	ölbeständig	schwarz	standfest	44	2,3	250	23 kg
60028732	ELASTOSIL® N2199	gute Mechanik	transp.	standfest	40	2,5	300	310 ml
60028606	ELASTOSIL® N2199	gute Mechanik	transp.	standfest	40	2,5	300	20 kg

Neutrale Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen eines Oxims oder Alkohols ab.

Einsatzbereiche:

Backblechbeschichtung, Gewebebeschichtung, Elektroindustrie, Hausgeräte, Maschinenbau, Heizungs- und Klimatechnik.



RTV-1 Beschichtungsmassen aminvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60006092	ELASTOSIL® A07	hitzebeständig	transp.	9000	20	1,1	300	90 ml
70105002	ELASTOSIL® A07	hitzebeständig	transp.	9000	20	1,1	300	310 ml

Basisische Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen eines Amins ab.

RTV-1 Beschichtungsmassen essigvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60004875	ELASTOSIL® E60	lösemittelhaltig	rot	70	32	2,5	250	22 kg

Saure Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen an Essigsäure ab.

RTV-1 Vergussmassen essigvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60008050	ELASTOSIL® E10	hitzebeständig	rot	10	40	3,5	250	310 ml
60043473	ELASTOSIL® E10	hitzebeständig	rot	10	40	3,5	250	22 kg

Saure Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen an Essigsäure ab.

RTV-1 Vergussmassen neutralvernetzend

Artikel-Nr.	Produkt	Bemerkung	Farbe	Viskosität [mPa·s]	Härte [Shore A]	Reissfestigkeit [N/mm ²]	Reissdehnung %	Gebinde
60008010	ELASTOSIL® N10	fliessfähig	transp.	10	25	1,6	200	90ml
60082071	ELASTOSIL® N10	fliessfähig	transp.	10	25	1,6	200	310 ml
60042939	ELASTOSIL® N10	fliessfähig	transp.	10	25	1,6	200	21 kg
60045226	ELASTOSIL® N2010	fliessfähig	transp.	10	25	1,0	200	310 ml
60045225	ELASTOSIL® N2010	fliessfähig	transp.	10	25	1,0	200	20 kg
60076492	ELASTOSIL® N2034	UL 94 VL	schwarz	15	35	2,0	200	310 ml

Neutrale Systeme: Spalten bei der Vulkanisation geringe Mengen eines Oxims oder Alkohols ab.

WACKER® SILIKON PASTE P 250 und **P 300** sowie die neu formulierte Gleitpaste **POWERSIL® PASTE AP** sind frei von borhaltigen Additiven und deshalb besonders umwelt- und anwenderfreundlich. Silikonpasten sind vielseitig einsetzbar. Sie werden unter anderem als Gleit-, Schmier-, Dicht- und Trennmittel, als Wärmeleitmedium sowie zur Dämpfung und zur Isolation elektrischer Bauteile verwendet. Die **Paste P** ist für Lebensmittelkontakt (BFR) geeignet.



Unlöslichkeit in:

Wasser, Methanol, Ethanol, Glycerin, Glykol, Mineralöle.

Löslich / dispergierbar in:

Methylenchlorid, Benzin, White Spirit, Petrolether, Toluol, Kerosin, Essigsäure-Ethylester, u. a.

Silikonpasten

Silikonpasten	P	AP	P12	P250	P300
Farbe	transp.	weiss	weiss	transp.	transp.
Dichte bei 25 °C	ca. 1 g/cm ³	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 2,1 g/cm ³	ca. 0,98 g/cm ³	ca. 1 g/cm ³
Einsatzbereich °C	-40 bis 200°C	-40 bis 200°C	-40 bis 200°C	-40 bis 200°C	-40 bis 150°C
Dielektrizitätskonstante (50 Hz)	2,8 εr	3,7 εr	2,8 εr	3,8 εr	3,1 εr
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm	20 kV/mm	10 kV/mm	19 kV/mm	20 kV/mm
Elektrischer Widerstand bei 25 °C	10 ¹³ Ω cm	10 ¹³ Ω cm	10 ¹³ Ω cm	10 ¹³ Ω cm	10 ¹³ Ω cm
Wärmeleitfähigkeit	0,15 W/mK	0,15 W/mK	0,81 W/mK	0,15 W/mK	0,15 W/mK
Flüchtige Anteile (30h / 200°C)	max 2 %	max 5 %	max 1,2 %	max 2,8 %	max 3,5 %
Ausbluten FED-STD 791 M 321 (30 h/200 °C)	max. 8%	max. 4%	max. 0,4%	max 2,5%	max 5%

Artikel-Nr.	Produkt	Gebinde
60003068	WACKER® SILICONE PASTE P	90 gr
60003071	WACKER® SILICONE PASTE P	1 kg
60003069	WACKER® SILICONE PASTE P	25 kg
60017405	POWERSIL® AP	0,1 kg
60032886	POWERSIL® AP	25 kg
60011720	POWERSIL® AP	200 kg
60003093	WACKER® SILICONE PASTE P 12	180 gr
60003096	WACKER® SILICONE PASTE P 12	2 kg
60083366	WACKER® SILICONE PASTE P 250	90 gr
60083363	WACKER® SILICONE PASTE P 250	0,95 kg
60083218	WACKER® SILICONE PASTE P 300	0,9 kg

WACKER® Silikonöle AK sind wasserklare Flüssigkeiten, die in Viskositäten von 0,65 bis 1000000 mm²/s zur Verfügung stehen und deren besondere Eigenschaften sich aus ihrer molekularen Struktur herleiten. Die Zahl der Typenbezeichnung gibt die Viskosität des Silikonöls in mm²/s an.

Einsatzgebiete: Trennmittel, Gleitmittel, Dämpfungsmedien, Hydrauliköle, flüssige Dielektrika, Hydrophobierungsmittel.

Für Einsatzzwecke im Hoch- bzw. Tieftemperaturbereich wurden Spezialöle entwickelt. Phenylmethyl-Silikonöle sind farblose Flüssigkeiten, die ab 100 mm²/s einen sehr niedrigen, bei Raumtemperatur nicht messbaren Dampfdruck aufweisen.



Standard Silikonöle AK

Artikel-Nr.	Produkt = Viskosität mm ² /s	Dichte g/cm ³	Wärmeausdehnungs- koeffizient cm ³	Flammpunkt DIN ISO 2592°C	Stockpunkt °C	Gebinde
60002659	WACKER® AK 0,65	0,76	-	-1	-68	20 kg
60075036	WACKER® AK 10	0,93	10	>165	< -80	25 kg
60075037	WACKER® AK 20	0,945	9,7	>230	< -70	25 kg
60002746	WACKER® AK 35	0,955	9,5	>235	< -60	5 kg
60075043	WACKER® AK 35	0,955	9,5	>235	< -60	25 kg
60002675	WACKER® AK 35	0,955	9,5	>235	< -60	200 kg
60075044	WACKER® AK 50	0,96	9,5	>250	-55	25 kg
60002689	WACKER® AK 100	0,963	9,4	>275	-55	0.5 kg
60002690	WACKER® AK 100	0,963	9,4	>275	-55	5 kg
60075046	WACKER® AK 100	0,963	9,4	>275	-55	25 kg
70106002	WACKER® AK 200	0,966	9,3	>300	-50	0.125 kg*
60002710	WACKER® AK 350	0,968	9,25	>300	-50	0.5 kg
60002711	WACKER® AK 350	0,968	9,25	>300	-50	5 kg
60075050	WACKER® AK 350	0,968	9,25	>300	-50	25 kg
60074313	WACKER® AK 1000	0,97	9,2	> 320	-50	25 kg
60074352	WACKER® AK 5000	0,97	9,2	> 320	-50	25 kg
60005985	WACKER® AK 20 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002746	WACKER® AK 30 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002766	WACKER® AK 60 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002774	WACKER® AK 100 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002777	WACKER® AK 200 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002780	WACKER® AK 300 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60002786	WACKER® AK 500 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg
60007967	WACKER® AK 600 000	0,97	9,2	> 320	-45	25 kg

* Spray

AP-Öle: Als Wärmeübertragungsmedium, z.B. Heizbäder.

AR-Öle: Erhöhung von Gleiteigenschaften von Kunststofflagern oder Nylonfäden.

AS-Öle: Dämpfungsflüssigkeiten / zur Füllung von Messgeräten / als Tieftemperaturfett zur Schmierung von Kunststofflagern

POWERSIL® FLUID TR 50 Vollsynthetisch, temperaturstabile Transformatorenöl

Spezial Silikonöle

Artikel-Nr.	Produkt = Viskosität mm ² /s	Gebinde	MOQ*
60074982	WACKER® AP 100	30 kg	300 kg
60002922	WACKER® AP 200	5 kg	250 kg
60074986	WACKER® AP 200 STAB	30 kg	300 kg
60074985	WACKER® AP 500	300	300 kg
60002937	WACKER® AP 500 STAB	5 kg	-
60074938	WACKER® AR 200	25 kg	250 kg
60075012	WACKER® AS 100	25 kg	250 kg
60004398	POWERSIL FLUID TR 50	25 kg	-

* Mindestabnahmemenge

LORD Konstruktionsklebstoffe erzielen selbst unter schwierigsten Bedingungen höchste Festigkeit. Es liegen langjährige Erfahrungen im Bereich von Fahrzeugbau, Fassadenpaneelen, Schienen- und Fahrzeugbau. Die Klebstoffe erzielen meist ohne Vorbehandlung herausragende Resultate.

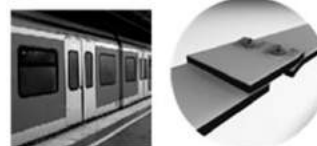
Vorteile von Acryl Klebstoffen:

- Gute Witterungs-, UV- und Alterungsbeständigkeit
- Wenig bis keine Vorbehandlung
- Schnelle Aushärtung
- Hohe mechanische Festigkeit
- Sind nicht "sensibilisierend" (im Gegensatz zu Epoxidharzen nicht allergen)
- Mit Härter 19GB Pulverbeschichtung bis 180°C möglich
- Hohe Schlag- und Abziehfestigkeit sowie gute Kältebeständigkeit



Einsatzbereiche:

- Metallverklebungen (Al, Stahl, INOX, Ni, Cu, Cr)
- Thermoplaste (ABS / PVC / PMMA / Xenoy / GFK / CFK)



LORD® Methacrylat Klebstoffe

Artikel-Nr.	Harz	Härter	Mischungsverhältnis	Offene Zeit [min]	Handhabungszeit [min]	Scherfestigkeit [MPa]	Temperaturfestigkeit [°C]	Kartuschen*
3023000	LORD 403E	17	10:1	2 - 4	4 - 6	16 - 23	- 40/+150	50 ml
3022776	LORD 403E	17	10:1	2 - 4	4 - 6	16 - 23	- 40/+150	490 ml
3022826	LORD 403E	19B	4:1	2 - 4	4 - 6	16 - 23	- 40/+150	415 ml
3022827	LORD 403E	19GB	4:1	2 - 4	4 - 6	16 - 23	- 40/+150	415 ml
3023005	LORD 406E	17	10:1	6 - 10	12 - 17	16 - 23	- 40/+150	50 ml
3022778	LORD 406E	17	10:1	6 - 10	12 - 17	16 - 23	- 40/+150	490 ml
3022830	LORD 406E	19B	4:1	6 - 10	12 - 17	16 - 23	- 40/+150	415 ml
3023007	LORD 406E	19GB	4:1	6 - 10	12 - 17	16 - 23	- 40/+150	50 ml
3022831	LORD 406E	19GB	4:1	6 - 10	12 - 17	16 - 23	- 40/+150	415 ml
3022779	LORD 410	17	10:1	20 - 45	60 - 120	16 - 23	- 40/+150	490 ml
3023668	LORD 410	19B	4:1	20 - 45	60 - 120	16 - 23	- 40/+150	50 ml
3022833	LORD 410	19GB	4:1	20 - 45	60 - 120	16 - 23	- 40/+150	50 ml
3022822	LORD 606	6GB	10:1	6 - 10	16 - 24	16 - 18	- 40/+150	490 ml
3023357	LORD 663	6GB	10:1	45 - 75	130 - 160	16 - 18	- 40/+150	490 ml

B = Black

GB = Enthält 250µm Glaskugeln zur Einstellung der Klebschicht

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung

Typische Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes :

- beständig gegen Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit, Seeluft und Verwitterung
- nach dem Abbinden lösemittelbeständig
- nicht brennbar gemäss U.S. DOT
- **kein** Vergilben / **glasklar**
- dünnflüssig oder standfest

Anwendungsbereiche:

- Fensterrahmen
- Bauanwendungen
- Möbelindustrie
- Dekorationen
- Glaserei
- Modellbau
- CFK, GFK, BMC, SMC (Sheet Molding Compound, z.B. LKW-Aufbauten, Stossfänger und Schürzen)



PU 7542
braun thixotrop



PU 7545
beige / schwarz pastös



PU 7550
glasklar, kein Vergilben



PU 7556
transluzent pastös

LORD® Polyurethan Klebstoffe

Artikel-Nr.	Harz	Härter	Mischungsverhältnis	Offene Zeit [min]	Handhabungszeit [min]	Scherfestigkeit [MPa]	Temperaturfestigkeit [°C]	Gebinde*
3003884	LORD 7542A	7542B	1:1	4 - 7	60 - 120	14 - 16	- 40/+150	50 ml
3018244	LORD 7545A	7545B	1:1	3 - 5	30	14 - 16	- 40/+150	400 ml
3003924	LORD 7545A	7545C	1:1	6 - 8	60	14 - 16	- 40/+150	50 ml
3003953	LORD 7550A	7550C	1:1	3 - 5	60	-	- 40/+150	50 ml
3003962	LORD 7556A	7666B	1:1	4 - 6	60	-	- 40/+150	50 ml
3022520	LORD 7556A	7666C	1:1	4 - 6	60	-	- 40/+150	200 ml

* für andere Gebindegrössen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung

LORD® Epoxid Klebstoffe



Typische Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffs:

- Hochfest
- Im Allgemeinen spröde mit geringer Bruchdehnung, auch zähelastifizierte Produkte erhältlich
- Einsatz des ausgehärteten Klebstoffs auch bei erhöhten Temperaturen (bis ca. 120°C) möglich, kurzzeitig (30 min) bis 200 °C
- Gute Beständigkeit gegen physikalische bzw. chemische Einflüsse (Feuchtigkeit, Reinigungsmittel, Chemikalien usw.)



Einsatzbereiche:

- Verklebungen von Metallen und Verbundwerkstoffen, **nicht für Thermoplaste/ Plastik geeignet**
- Modellbau, Segelflieger, GFK/CFK, SMC/BMC
- Maschinenbau
- Schmuck (Edelsteine einkleben)
- Holz-Metall-Verbindungen
- Durch die dünnflüssige Eigenschaft und die geringe Shore-Härte ist dieses System in den verschiedensten Industriezweigen einsetzbar



EP 305 / 1-2



EP 305-1 / 307-2 FDA



EP 310A / 310B



EP 310A / 310B HT



EP 320 / 310

LORD® Epoxid Klebstoffe

Artikel-Nr.	Harz	Härter	Mischungsverhältnis	Offene Zeit [min]	Handhabungszeit [min]	Scherfestigkeit [MPa]	Temperaturfestigkeit [°C]	Gebinde*
3003558	LORD 305-1	305-2	1:1	15 -30	60 - 120	14 - 15	-30/+120	200 ml
3022995	LORD 305-1	307-2	1:1	15 -30	60 - 120	14 - 15	-30/+120	50 ml
3022992	LORD 310 A	310 B HT	1:1	30-60	360 - 480	16 -20	-30/+204	50 ml
3022971	LORD 310 A	310 B	1:1	30-60	360 - 480	16 -20	-30/+150	50 ml
3003630	LORD 320	310 BLK	1:1	375-1500	30 - 60	15 - 20	-30/+150	50 ml

* für andere Gebindegrößen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung

PURe Abkühlung

Giessharze können wie Kühlkörper direkt auf die Hitzequelle aufgebracht werden, sodass eine ideale Wärmeabfuhr gewährleistet werden kann. Die Giessharze erreichen Wärmeleitfähigkeitswerte von bis zu 3 W/m*K, was auf dem Markt der Polyurethan Elektrogiessharze einzigartig ist.



Technische Daten PU wärmeleitend

PURe Wärmeleitung	PURe ST25	PURe ST27	PURe ST28	PURe ST29
Mischungsverhältnis [Harz : Härter]	100 : 10	100 : 8	100 : 8	100 : 8
Mischungsviskosität [mPa*s]	4.500 - 5.500	8.500 - 9.500	8.800 - 10.200	19.500 - 28.500
Dichte Harz	1,78 - 1,85	1,88 - 1,93	1,89 - 1,94	1,90 - 2,05
Dichte Härter [g/cm ³]	1,20 - 1,25	1,20 - 1,25	1,20 - 1,25	1,20 - 1,25
Topfzeit [min]	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
Härte [Shore]	D 25 - 30	D 35 - 40	D 35 - 40	D 30 - 40
Glasübergangstemperatur [°C]	6	8	8	7
Temperatureinsatzbereich [°C]	-40 +130	-40 +130	-40 +130	-40 +130
Isolierstoffklasse [Y, A, E, B, F, H, N, R]	B	B	B	B
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	1,5	2,1	2,6	3,0
Brennbarkeitsklasse [UL94]	HB	HB	HB	HB
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	31	32	32	32

PURer Flammenschutz

Beim Verguss empfindlicher elektronischer Bauteile sind oft flammhemmende Elektrogießharze gefragt. Dabei wird die Brandklasse nach UL94 zertifiziert. Die Klasse V-0 ist die höchste Stufe des Flammschutzes. Copaltec bietet ein breites Giessharzsoriment an, welches die verschiedenen Brandschutzklassen erfüllt. Durch die Kooperation mit Hochschuleinrichtungen führt Copaltec auch institutionelle Messungen unter



Technische Daten PU Flammenschutz

PURer Flammenschutz	PURer ST 13	PURe HW 21	PURe BR 51	PURe ST 88
Mischungsverhältnis [Harz : Härter]	100 : 20	100 : 15	100 : 15	100 : 14
Mischungsviskosität [mPa*s]	1.200 - 1.500	5.500 - 6.500	2.000 - 2.200	4.000 - 5.000
Dichte Harz Dichte Härter [g/cm ³]	1,56 - 1,62 1,20 - 1,25	1,55 - 1,65 1,20 - 1,25	1,45 - 1,50 1,20 - 1,25	1,58 - 1,63 1,20 - 1,25
Topfzeit [min]	25 - 40	25 - 35	100 - 120	25 - 40
Härte [Shore]	D 65 - 70	D 40 - 45	D 30 - 40	D 50 - 60
Glasübergangstemperatur [°C]	12	-10	-29	-5
Temperatureinsatzbereich [°C]	-40 +130	-40 +130	-40 +130	-50 +160
Isolierstoffklasse [Y, A, E, B, F, H, N, R]	B	B	B	F
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	0,6	1,6	0,8	0,9
Brennbarkeitsklasse [UL94]	V-0, 1,5 mm	V-0, 1,5 mm	V-0, 4,0 mm	V-0, 1,5 mm
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	30	28	25	30

PURe Durchsicht

Aufgrund der Zunahme von LED-Anwendungen und des transparenten Vergusses im Allgemeinen bietet copaltec auch ein breites Sortiment an optisch klaren und UV-Licht beständigen Elektrogiessharzen an. Die Witterungsbeständigkeit der Giessharze wurde im nordeuropäischen Klima getestet und dabei über 8.000 h der Bewitterung ausgesetzt. Das Ergebnis zeigt eine aussergewöhnlich gute Beständigkeit gegen UV-Licht. Die vergilbungsfreie, optische Klarheit wurde während der gesamten Testdauer beibehalten. Die Transmission im Bereich des sichtbaren Lichts liegt bei allen Produkten bei etwa 90 % in einer Schichtdicke von 8 mm. Alle unsere kristallklaren Giessharze der Produktserie PURe Durchsicht besitzen diese Witterungsbeständigkeit. Dabei unterscheiden sich die Produkte vor allem in der Härte. Wir bieten sowohl weiche silikonähnliche Systeme, wie auch glasharte transparente Giessharze an, die als Produktumhüllung verwendet werden können.



Technische Daten PU transparent

PURe Durchsicht	PURe ST 43	PURe ST 44	PURe ST 45	PURe ST 48
Mischungsverhältnis [Harz : Härter]	100 : 80	100 : 100	100 : 166	100 : 40
Mischungsviskosität [mPa*s]	650 - 850	650 - 850	850 - 1.250	200 - 400
Dichte Harz Dichte Härter [g/cm ³]	1,05 - 1,10 1,10 - 1,15	1,05 - 1,10 1,10 - 1,15	1,05 - 1,10 1,10 - 1,15	1,03 - 1,08 1,10 - 1,15
Topfzeit [min]	60 - 120	60 - 120	60 - 120	60 - 120
Härte [Shore]	A 65 - 70	A 58 - 68	D 68 - 72	A 78 - 82
Glasübergangstemperatur [°C]	3	3	25	8
Temperatureinsatzbereich [°C]	-40 +130	-40 +130	-40 +130	-40 +130
Isolierstoffklasse [Y, A, E, B, F, H, N, R]	B	B	B	B
Optische Eigenschaften	kristallklar, lichtstabil	kristallklar, lichtstabil	kristallklar, lichtstabil	kristallklar, lichtstabil
Brennbarkeitsklasse [UL94]	HB	HB	HB	V-0, 4 mm
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	25	25	25	20

PURe Isolations Harze

Harze auf Basis von Polyurethan eignen sich aufgrund ihrer schlechten elektrischen Leitfähigkeit ideal zum Isolieren von empfindlichen elektronischen Bauteilen. Diese natürliche Eigenschaft macht sich Copaltec zu Nutze, um die Giessharze auf die unterschiedlichen industriellen Anforderungen einzustellen.

Vom Hochleistungssensor im Automotivebereich bis hin zum Steckerverguss: Copaltec Giessharze sind in einem breiten Anwendungsfeld zu finden. Selbst Systeme, die einen möglichst geringen Verlustfaktor sowie eine hohe Durchschlagfestigkeit aufweisen, haben wir in unser Sortiment integriert. Von weichen bis harten Systemen, vom Standardgiessharz bis hin zur individuellen Entwicklung: Copaltec hat die isolierende Lösung.



Technische Daten PU Isolations-Giessharze

PURe Isolation	PURe ST 33	PURe ST 76	PURe SA 53	PURe BA 92
Mischungsverhältnis [Harz : Härter]	100 : 50	100 : 30	100 : 20	100 : 50
Mischungsviskosität [mPa*s]	500 - 600	750 - 950	2.200 - 3.000	650 - 750
Dichte Harz Dichte Härter [g/cm ³]	1,05 - 1,15 1,20 - 1,25	1,22 - 1,27 1,20 - 1,25	1,62 - 1,65 1,20 - 1,25	1,20 - 1,30 1,20 - 1,25
Topfzeit [min]	20 - 30	25 - 40	25 - 40	20 - 30
Härte [Shore]	D 50 - 55	D 42 - 47	D 45 - 55	D 80 - 85
Glasübergangstemperatur [°C]	8	-5	7	50
Temperatureinsatzbereich [°C]	-20 +130	-40 +130	-40 +130	-20 +130
Isolierstoffklasse [Y, A, E, B, F, H, N, R]	B	B	B	B
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	0,3	0,4	0,8	0,3
Brennbarkeitsklasse [UL94]	HB	V-2, 1,5 mm	HB	HB
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	28	30	28	25