

Produkt		Eigenschaften		Eigenschaften der unvulkanisierten Massen			Eigenschaften der Vulkanisate			
Elastosil®			Farbe	Dichte	Viskosität	Topfzeit	Härte Shore A	Reissfestigkeit	Reissdehnung	Durchschlagfestigkeit
Download Datenblätter				DIN 53479 [g/cm³]	bei 20 °C [mPas]	bei 23 °C; 50 % relative Luftfeuchtigkeit [min]	DIN 53505	DIN 53504 S1 ISO 37 [N/mm²]	DIN 53504 S1 ISO 37 [%]	DIN 53481 [kV/mm]
Basische Syst.	<u>A 07</u>	fließfähige, Lösemittelhaltige Masse mit hoher Flexibilität	transparent	1,02	ca. 9.000	3	20	1,1	300	17
	<u>A 33</u>	standfeste Masse mit guter Mechanik	elfenbein	1,16	standfest	10 bis 25	25	2,5	350	17
	<u>A 234</u>	fließfähige Masse mit guter Hitzebeständigkeit	weiss	1,21	ca.35.000	10 bis 25	36	2,2	200	16
Saure Systeme	<u>E 4</u>	transparente Standardessigmasse	transparent	1,03	standfest	10 bis 25	16	1,5	600	21
	<u>E 14</u>	standfeste Masse mit guter Mechanik und hervorragender Hitzebeständigkeit	rot	1,24	standfest	10 bis 20	36	3,0	300	21
	<u>E 41</u>	Masse mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften	transparent	1,06	ca. 65.000	15 bis 25	30	4,5	500	21
	<u>E 43</u>	Masse mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften	transparent	1,09	ca. 350.000	15 bis 25	30	4,5	600	21
	<u>E 43 N</u>	Vulkanisiert für Lebensmittelkontakt mit FDA 21CFR§177.2600 BfR, und CFR§175.300 zL.	translucent	1,05	ca. 300000	5 bis 10	35	6	750	21
	<u>E 47</u>	Beschleunigte Vulkanisation bei 80°C Exzellente Mechanik	transparent	1,04	standfest	5 bis 20	35	4,5	450	21
	<u>E 50</u>	Masse mit guten mechanischen Eigenschaften	transparent	1,07	ca.50.000	7 bis 15	28	3,5	400	22
Neut. Sys.	<u>N 2197</u>	Aloxy-Vernetzung, standfest	grau	1,26	standfest	25	35	2,5	300	21
	<u>N 9132S</u>	Aloxyvernetzend, schwer brennbar (UL94 V-O), Zinnfrei	weiss	1.3	standfest	15	33	2,4	350	22